

SK タルクコンパウンド

弊社のタルクコンパウンドは、独自の分散加工技術により高い分散性、低臭気性を確立し、食品シート分野において長年の実績が御座います。製品へタルクを練り込む事により、剛性 UP、高級感付与、耐熱性 UP 等の付加効果が期待出来ます。

その他樹脂、タルク純分違いのコンパウンド依頼については、担当営業までご相談下さい。

品名	HFS
ベース樹脂	HDPE
コンパウンド MFR	0.5 ^{※1}
	10.0 ^{※2}
タルク純分	60%
比重	1.53

※1 MFR 測定条件 230℃×2.16kgf

※2 MFR 測定条件 230℃×10kgf

■ 機械物性測定試験

- ・引張試験（安田製作所製 材料試験機 No.216）
 試験条件：多目的試験片 1A, n = 5, 試験速度 50 mm/min
 試験温湿度 23℃×50%RH, JIS K7161
- ・曲げ試験（同上）
 試験条件：試験片 80×10×4 (mm), n = 5, 試験速度 2 mm/min
 試験温湿度 23℃×50%RH, JIS K7171
- ・アイゾット衝撃試験（安田製作所製 No.258）
 試験条件：試験片 80×10×4(mm) 切欠き 2 mm, n = 5
 試験温湿度 23℃×50%RH, JIS K7111-1
- ・シャルピー衝撃試験
 アイゾット衝撃試験と同様

○PP ホモ希釈にて、HFS10%、HFS50%添加

	単 位	PP ホモ	HFS10%	HFS50%
引張降伏強さ	MPa	32.29	33.30	30.31
引張破壊強さ	MPa	15.07	5.87	1.56
引張破壊呼びひずみ	%	27.44	47.69	34.83
曲げ弾性率	MPa	1256.2	1665.1	2861.6
曲げ応力	MPa	30.73	35.94	39.51
アイゾット衝撃	kJ/m ²	8.00	8.39	7.13
シャルピー衝撃	kJ/m ²	8.95	8.99	6.79

○PP ブロック希釈にて、HFS10%、HFS50%添加

	単 位	PP ブロック	HFS10%	HFS50%
引張降伏強さ	MPa	24.17	23.63	22.07
引張破壊強さ	MPa	16.05	12.39	13.12
引張破壊呼びひずみ	%	99.81	30.99	11.53
曲げ弾性率	MPa	1083.7	1286.4	2207.2
曲げ応力	MPa	27.25	28.44	31.40
アイゾット衝撃	kJ/m ²	12.38	10.96	8.82
シャルピー衝撃	kJ/m ²	13.30	10.91	8.14

※測定結果の数値は弊社での実測値であり品質を保証する値では御座いません。

※保管する時は、屋外放置や湿気の多い場所を避けてください。